

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级**  
**操作技能复习题**

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级**  
**操作技能试题单**

试题代码：1.1.1

试题名称：识读前保险杠外壳安装示意图

准考证号：

考核时间：30min

1. 场地设备要求

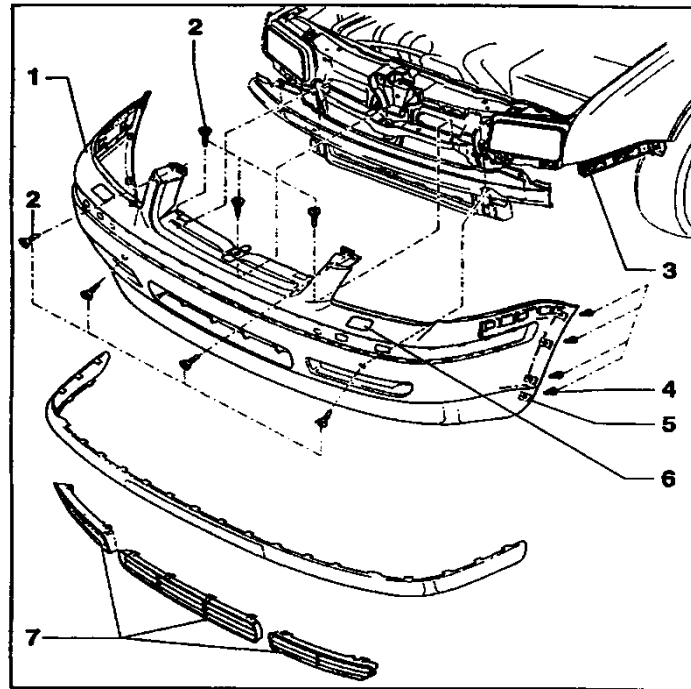
- （1）标准教室一间。
- （2）前保险杠外壳安装示意图一套。

2. 工作任务

- （1）做好识读图纸前期准备工作。
- （2）写出安装示意图中各个零件名称。
- （3）写出安装顺序。

附图：

前保险杠外壳安装示意图



### 3. 技能要求

- (1) 能按图中编号写出具体的内容。
- (2) 能按图中有关内容写出安装位置及方法。
- (3) 能按要求回答问题。

### 4. 质量指标

- (1) 叙述内容正确。
- (2) 所写零件正确。
- (3) 安装顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷**

试题代码：1.1.1

试题名称：识读前保险杠外壳安装示意图

准考证号：

考核时间：30min

一．写出安装示意图中各个零件名称。

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_

5. \_\_\_\_\_

6. \_\_\_\_\_

7. \_\_\_\_\_

二．写出前保险杠外壳安装顺序

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.1.1

试题名称：识读前保险杠外壳安装示意图

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素          | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则           | 评定等级 |   |   |   |   | 得<br>分 |
|------|---------------|--------|--------|----------------|------|---|---|---|---|--------|
|      |               |        |        |                | A    | B | C | D | E |        |
| 1    | 构件零件          | 5      | A      | 叙述零件名称全部正确     |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | B      | 叙述零件名称二个不正确    |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | C      | 叙述零件名称三个不正确    |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | D      | 叙述零件名称四个不正确    |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考    |      |   |   |   |   |        |
| 2    | 零 件 安 装<br>位置 | 2      | A      | 叙述零件安装位置全部正确   |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | B      | 叙述螺钉（栓）安装位置不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | C      | 叙述空气导流护栅安装不正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | D      | 叙述散热器护栅安装不正确   |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考    |      |   |   |   |   |        |
| 3    | 零 件 安 装<br>顺序 | 3      | A      | 叙述拆装顺序全部正确     |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | B      | 叙述拆装顺序一个不正确    |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | C      | 叙述拆装顺序二个不正确    |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | D      | 叙述拆装顺序三个不正确    |      |   |   |   |   |        |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考    |      |   |   |   |   |        |
| 合计配分 |               | 10     | 合计得分   |                |      |   |   |   |   |        |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.1.2

试题名称：识读发动机舱盖示意图

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

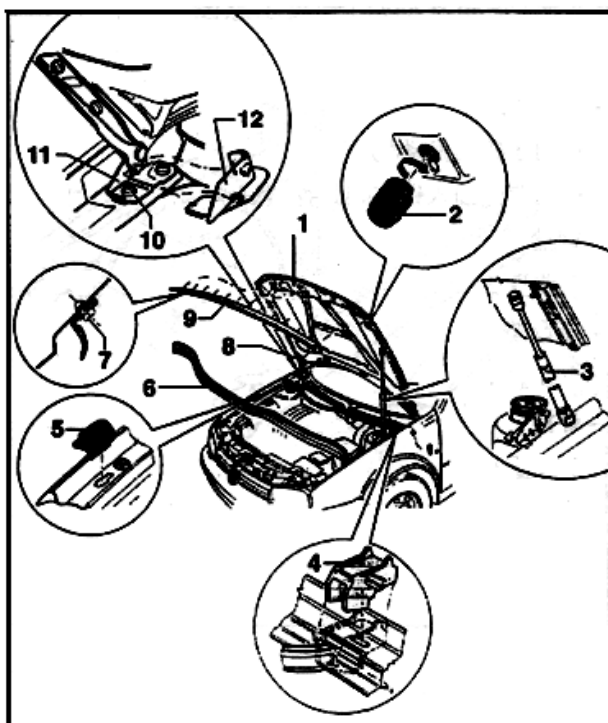
- (1) 标准教室一间。
- (2) 发动机舱盖示意图一套。

**2. 工作任务**

- (1) 做好识读图纸前期准备工作。
- (2) 写出安装示意图中各个零件名称。
- (3) 写出发动机舱盖拆卸顺序或调整方法（选一个回答）。

附图：

发动机舱盖示意图



### 3. 技能要求

- (1) 能按图中编号写出具体内容。
- (2) 能按图中有关内容写出发动机舱盖拆卸顺序或调整方法。
- (3) 能按要求回答问题。

### 4. 质量指标

- (1) 叙述内容正确。
- (2) 所写零件正确。
- (3) 拆卸顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷**

试题代码：1.1.2

试题名称：识读发动机舱盖示意图

准考证号：

考核时间：30min

一．写出拆卸示意图中各个零件名称。

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_

5. \_\_\_\_\_

6. \_\_\_\_\_

7. \_\_\_\_\_

8. \_\_\_\_\_

9. \_\_\_\_\_

10. \_\_\_\_\_

11. \_\_\_\_\_

12. \_\_\_\_\_

二．写出发动机舱盖拆卸顺序

三、写出调整发动机舱盖方法

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.1.2

试题名称：识读发动机舱盖示意图

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素 | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得<br>分 |
|------|------|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|--------|
|      |      |        |        |              | A    | B | C | D | E |        |
| 1    | 构件零件 | 5      | A      | 叙述零件名称全部正确   |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | B      | 叙述零件名称二个不正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | C      | 叙述零件名称三个不正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | D      | 叙述零件名称四个不正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |        |
| 2    | 零件拆卸 | 2      | A      | 叙述零件扩卸顺序全部正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | B      | 叙述拆卸一个不正确不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | C      | 叙述拆卸二个不正确不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | D      | 叙述拆卸三个不正确不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |        |
| 3    | 调整方法 | 3      | A      | 叙述调整方法全部正确   |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | B      | 叙述调整方法一个不正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | C      | 叙述调整方法二个不正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | D      | 叙述调整方法三个不正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |        |
| 合计配分 |      | 10     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |        |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.1.3

试题名称：识读行李箱盖安装示意图

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

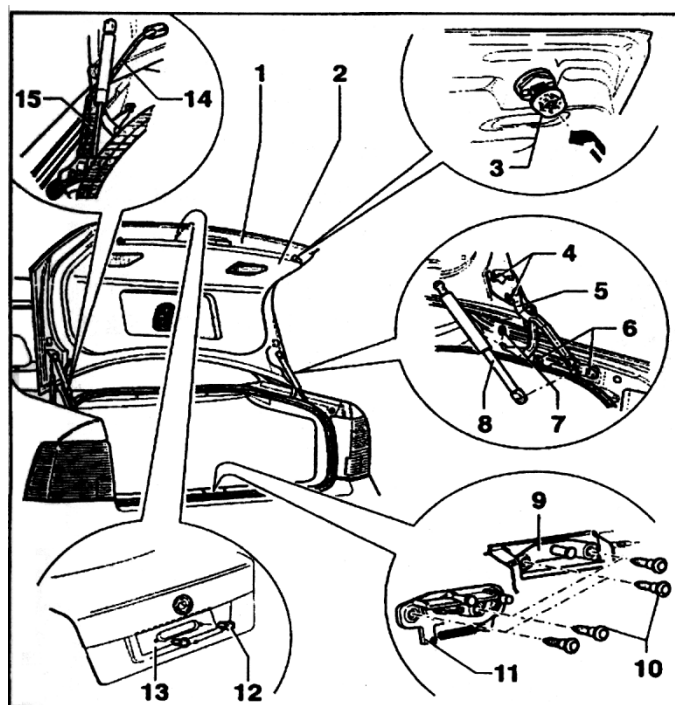
- (1) 标准教室一间。
- (2) 行李箱盖安装示意图一套。

**2. 工作任务**

- (1) 做好识读图纸前期准备工作。
- (2) 写出安装示意图中各个零件名称。
- (3) 写出安装顺序。

附图：

行李箱盖安装示意图



### 3. 技能要求

- (1) 能按图中编号写出具体内容。
- (2) 能按图中有关内容写出安装位置及方法。
- (3) 能按要求回答问题。

### 4. 质量指标

- (1) 叙述内容正确。
- (2) 所写零件正确。
- (3) 安装顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷**

试题代码：1.1.3

试题名称：识读行李箱盖安装示意图

准考证号：

考核时间：30min

一．写出安装示意图中各个零件名称。

- |           |           |
|-----------|-----------|
| 1. _____  | 2. _____  |
| 3. _____  | 4. _____  |
| 5. _____  | 6. _____  |
| 7. _____  | 8. _____  |
| 9. _____  | 10. _____ |
| 11. _____ | 12. _____ |
| 13. _____ | 14. _____ |
| 15. _____ |           |

二．写出行李箱盖安装顺序

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.1.3

试题名称：识读行李箱盖安装示意图

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则        | 评定等级 |   |   |   |   | 得<br>分 |
|------|--------|--------|--------|-------------|------|---|---|---|---|--------|
|      |        |        |        |             | A    | B | C | D | E |        |
| 1    | 构件零件   | 5      | A      | 叙述零件名称全部正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | B      | 叙述零件名称二个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | C      | 叙述零件名称三个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | D      | 叙述零件名称四个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考 |      |   |   |   |   |        |
| 2    | 箱盖调整   | 2      | A      | 叙述调整过程全部正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | B      | 叙述调整过程一个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | C      | 叙述调整过程二个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | D      | 叙述调整过程三个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考 |      |   |   |   |   |        |
| 3    | 零件安装顺序 | 3      | A      | 叙述安装顺序全部正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | B      | 叙述安装顺序一个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | C      | 叙述安装顺序二个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | D      | 叙述安装顺序三个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考 |      |   |   |   |   |        |
| 合计配分 |        | 10     | 合计得分   |             |      |   |   |   |   |        |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.1.4

试题名称：识读前翼子板安装示意图

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

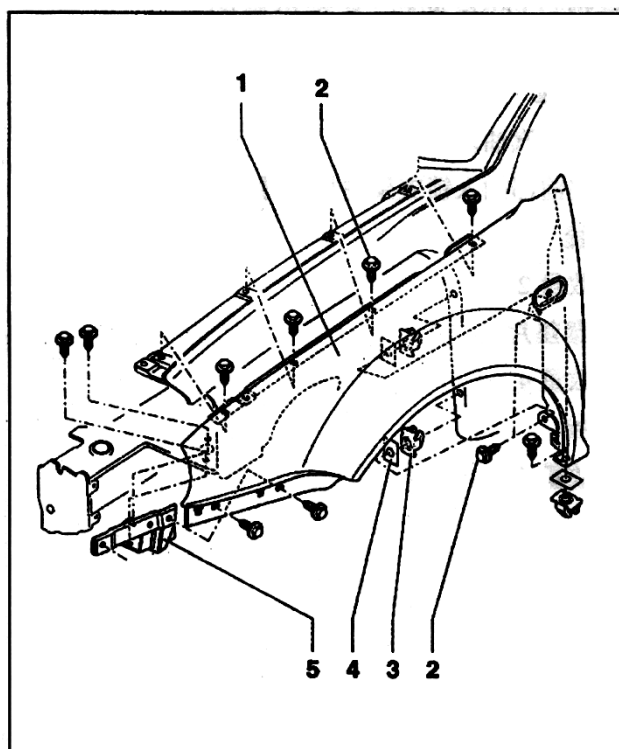
- (1) 标准教室一间。
- (2) 前翼子板安装示意图一套。

**2. 工作任务**

- (1) 做好识读图纸前期准备工作。
- (2) 写出安装示意图中各个零件名称。
- (3) 写出安装顺序。

附图：

前翼子板安装示意图



### 3. 技能要求

- (1) 能按图中编号写出具体内容。
- (2) 能按图中有关内容写出安装位置及方法。
- (3) 能按要求回答问题。

### 4. 质量指标

- (1) 叙述内容正确。
- (2) 所写零件正确。
- (3) 安装顺序正确。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷**

试题代码：1.1.4

试题名称：识读前翼子板安装示意图

准考证号：

考核时间：30min

一．写出安装示意图中各个零件名称。

1. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_

5. \_\_\_\_\_

二．写出前翼子板拆装顺序

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.1.4

试题名称：识读前翼子板安装示意图

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素 | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则        | 评定等级 |   |   |   |   | 得<br>分 |
|------|------|--------|--------|-------------|------|---|---|---|---|--------|
|      |      |        |        |             | A    | B | C | D | E |        |
| 1    | 构件零件 | 5      | A      | 叙述零件名称全部正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | B      | 叙述零件名称二个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | C      | 叙述零件名称三个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | D      | 叙述零件名称四个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | E      | 考生完全不会操作或缺考 |      |   |   |   |   |        |
| 2    | 拆卸顺序 | 2      | A      | 叙述拆卸顺序全部正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | B      | 叙述拆卸顺序一个正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | C      | 叙述拆卸顺序二个正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | D      | 叙述拆卸顺序三个正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | E      | 考生完全不会操作或缺考 |      |   |   |   |   |        |
| 3    | 安装顺序 | 3      | A      | 叙述安装顺序全部正确  |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | B      | 叙述安装顺序一个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | C      | 叙述安装顺序二个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | D      | 叙述安装顺序三个不正确 |      |   |   |   |   |        |
|      |      |        | E      | 考生完全不会操作或缺考 |      |   |   |   |   |        |
| 合计配分 |      | 10     | 合计得分   |             |      |   |   |   |   |        |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.2.1

试题名称：两节等径直角弯管的展开

准考证号：

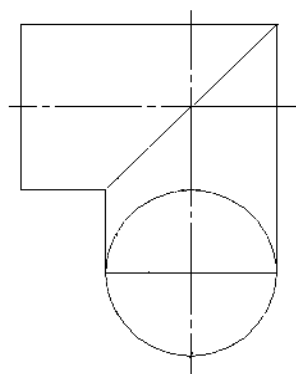
考核时间：30min

1. 场地设备要求

- (1) 标准教室一间。

2. 工作任务

- (1) 根据图纸要求作出展开图。



3. 技能要求

- (1) 能正确使用各种绘图工具。  
(2) 能按制图要求进行展开图作图。

4. 质量指标

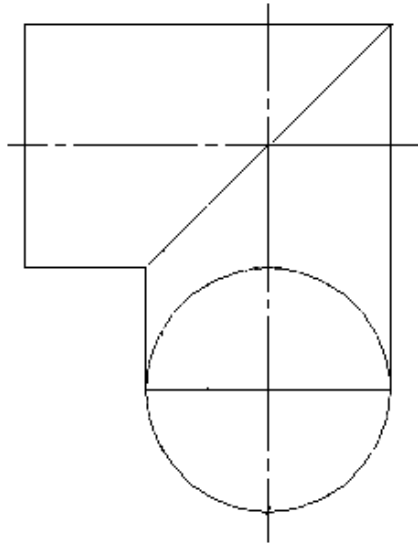
- (1) 图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。  
(2) 等分正确，所有辅助线正确。  
(3) 作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。  
(4) 卷面清洁。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷**

试题代码：1.2.1

试题名称：两节等径直角弯管的展开

准考证号：



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.1

试题名称：两节等径直角弯管的展开

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素                                   | 配 分 | 等 级  | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|-----|------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |     |      |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 作 图 步<br>骤完整，<br>等 分 正<br>确            | 5   | A    | 作图步骤完整，等分正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 作图步骤完整，等分不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 作图步骤不完整，等分正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 步骤不完整，等分不正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 辅 助 线<br>画 法 正<br>确                    | 2   | A    | 全部辅助线画法正确    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 辅助线一条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 辅助线二条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 辅助线三条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 图 形 正<br>确，曲线<br>光 滑 和<br>顺，无急<br>转、突棱 | 3   | A    | 图形正确，曲线光滑和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 图形正确，曲线不够和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 图形正确，曲线有急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 图形不正确，曲线不光滑  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 10  | 合计得分 |              |      |   |   |   |   |    |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.2.2

试题名称：等径直角三通管的展开

准考证号：

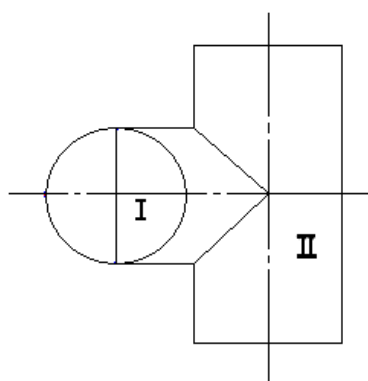
考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

（1）标准教室一间。

**2. 工作任务**

（1）根据图纸要求作出展开图。



**3. 技能要求**

- （1）能正确使用各种绘图工具。
- （2）能按制图要求进行展开图作图。

**4. 质量指标**

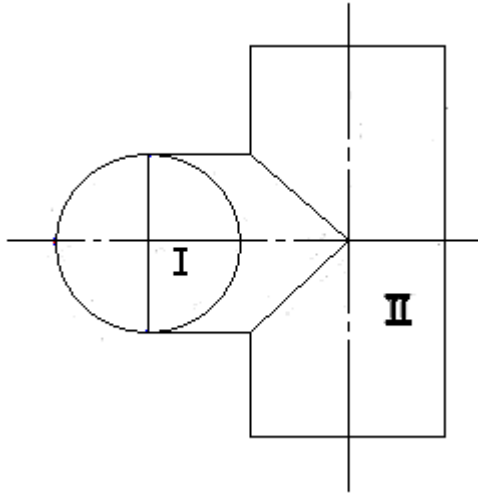
- （1）图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- （2）等分正确，所有辅助线正确。
- （3）作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
- （4）卷面清洁。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷

试题代码：1.2.2

试题名称：等径直角三通管的展开

准考证号：



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.2

试题名称：等径直角三通管的展开

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素               | 配分 | 等级   | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--------------------|----|------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |                    |    |      |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 作图步骤完整，等分正确        | 5  | A    | 作图步骤完整，等分正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | B    | 作图步骤完整，等分不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | C    | 作图步骤不完整，等分正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | D    | 步骤不完整，等分不正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 辅助线画法正确            | 2  | A    | 全部辅助线画法正确    |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | B    | 辅助线一条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | C    | 辅助线二条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | D    | 辅助线三条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱 | 3  | A    | 图形正确，曲线光滑和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | B    | 图形正确，曲线不够和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | C    | 图形正确，曲线有急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | D    | 图形不正确，曲线不光滑  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |                    | 10 | 合计得分 |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.2.3

试题名称：斜切正圆锥管的展开

准考证号：

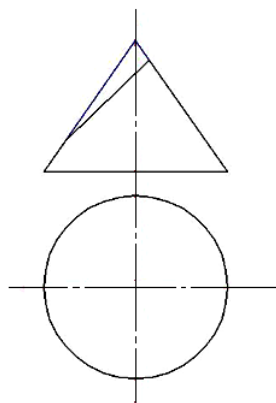
考核时间：30min

1. 场地设备要求

（1）标准教室一间。

2. 工作任务

（1）根据图纸要求作出展开图。



3. 技能要求

- （1）能正确使用各种绘图工具。
- （2）能按制图要求进行展开图作图。

4. 质量指标

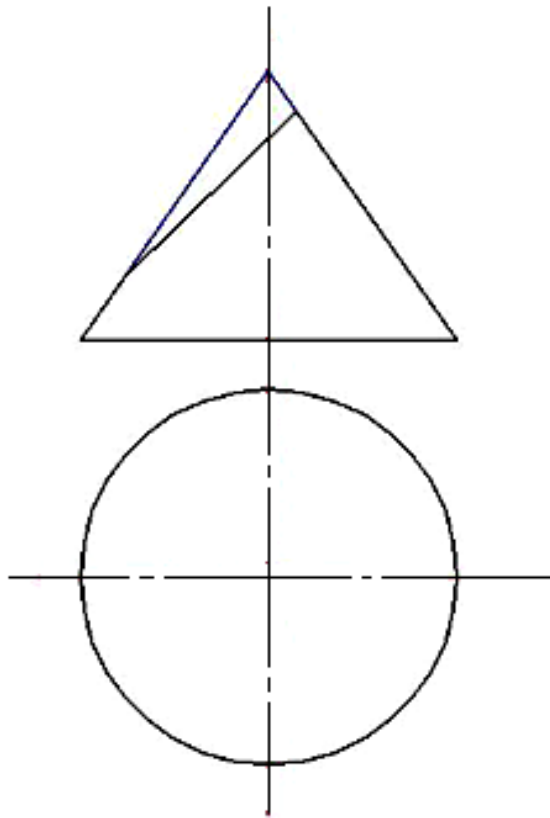
- （1）图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- （2）等分正确，所有辅助线正确。
- （3）作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
- （4）卷面清洁。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷

试题代码：1.2.3

试题名称：斜切正圆锥管的展开

准考证号：





**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.3

试题名称：斜切正圆锥管的展开

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素                                   | 配 分 | 等 级  | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|-----|------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |     |      |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 作 图 步<br>骤完整，<br>等 分 正<br>确            | 5   | A    | 作图步骤完整，等分正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 作图步骤完整，等分不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 作图步骤不完整，等分正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 步骤不完整，等分不正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 辅 助 线<br>（ 含 实<br>长线）画<br>法正确          | 2   | A    | 全部辅助线画法正确    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 辅助线一条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 辅助线二条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 辅助线三条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 图 形 正<br>确，曲线<br>光 滑 和<br>顺，无急<br>转、突棱 | 3   | A    | 图形正确，曲线光滑和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 图形正确，曲线不够和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 图形正确，曲线有急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 图形不正确，曲线不光滑  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 10  | 合计得分 |              |      |   |   |   |   |    |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.2.4

试题名称：斜圆锥台的展开

准考证号：

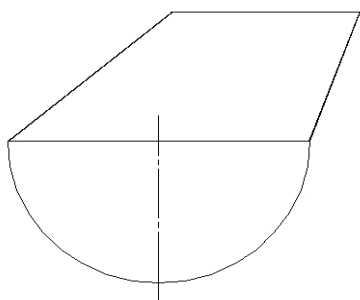
考核时间：30min

1. 场地设备要求

- (1) 标准教室一间。

2. 工作任务

- (1) 根据图纸要求作出展开图。



3. 技能要求

- (1) 能正确使用各种绘图工具。  
(2) 能按制图要求进行展开图作图。

4. 质量指标

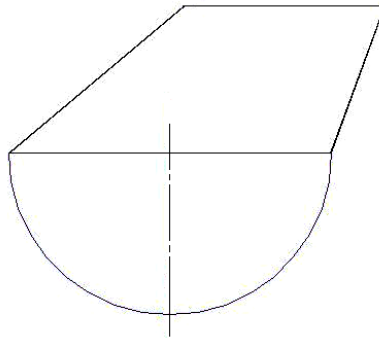
- (1) 图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。  
(2) 等分正确，所有辅助线正确。  
(3) 作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。  
(4) 卷面清洁。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷

试题代码：1.2.4

试题名称：斜圆锥台的展开

准考证号：



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.4

试题名称：斜圆锥台的展开

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素                                   | 配 分 | 等 级  | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|-----|------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |     |      |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 作 图 步<br>骤完整，<br>等 分 正<br>确            | 5   | A    | 作图步骤完整，等分正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 作图步骤完整，等分不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 作图步骤不完整，等分正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 步骤不完整，等分不正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 辅 助 线<br>(含实长<br>线)画法<br>正确            | 2   | A    | 全部辅助线画法正确    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 辅助线一条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 辅助线二条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 辅助线三条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 图 形 正<br>确，曲线<br>光 滑 和<br>顺，无急<br>转、突棱 | 3   | A    | 图形正确，曲线光滑和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | B    | 图形正确，曲线不够和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | C    | 图形正确，曲线有急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | D    | 图形不正确，曲线不光滑  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |     | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 10  | 合计得分 |              |      |   |   |   |   |    |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：1.2.5

试题名称：圆顶方底异形管的展开

准考证号：

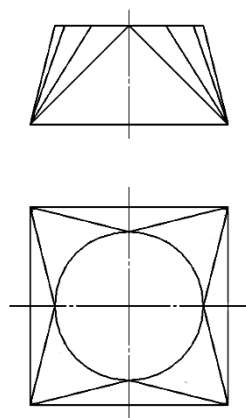
考核时间：30min

1. 场地设备要求

（1）标准教室一间。

2. 工作任务

（1）根据图纸要求作出展开图。



3. 技能要求

- （1）能正确使用各种绘图工具。
- （2）能按制图要求进行展开图作图。

4. 质量指标

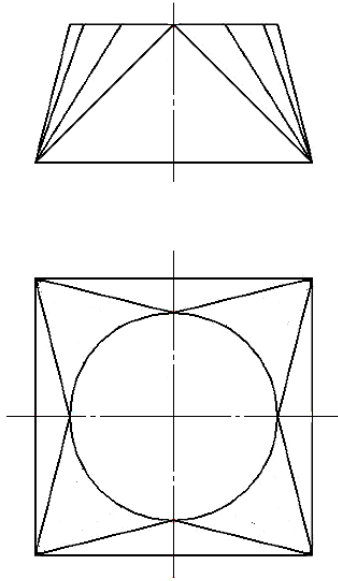
- （1）图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱现象。
- （2）等分正确，所有辅助线正确。
- （3）作图方法正确，步骤完整，尺寸正确。
- （4）卷面清洁。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能答题卷

试题代码：1.2.5

试题名称：圆顶方底异形管的展开

准考证号：



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：1.2.5

试题名称：圆顶方底异形管的展开

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素               | 配分 | 等级   | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--------------------|----|------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |                    |    |      |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 作图步骤完整，等分正确        | 5  | A    | 作图步骤完整，等分正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | B    | 作图步骤完整，等分不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | C    | 作图步骤不完整，等分正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | D    | 步骤不完整，等分不正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 辅助线（含量实长线）画法正确     | 2  | A    | 全部辅助线画法正确    |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | B    | 辅助线一条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | C    | 辅助线二条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | D    | 辅助线三条画法不正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 图形正确，曲线光滑和顺，无急转、突棱 | 3  | A    | 图形正确，曲线光滑和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | B    | 图形正确，曲线不够和顺  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | C    | 图形正确，曲线有急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | D    | 图形不正确，曲线不光滑  |      |   |   |   |   |    |
|      |                    |    | E    | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |                    | 10 | 合计得分 |              |      |   |   |   |   |    |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.1

试题名称：矩形圆角盘制作

准考证号：

考核时间：90min

**1. 场地设备要求**

按一个工位配置：

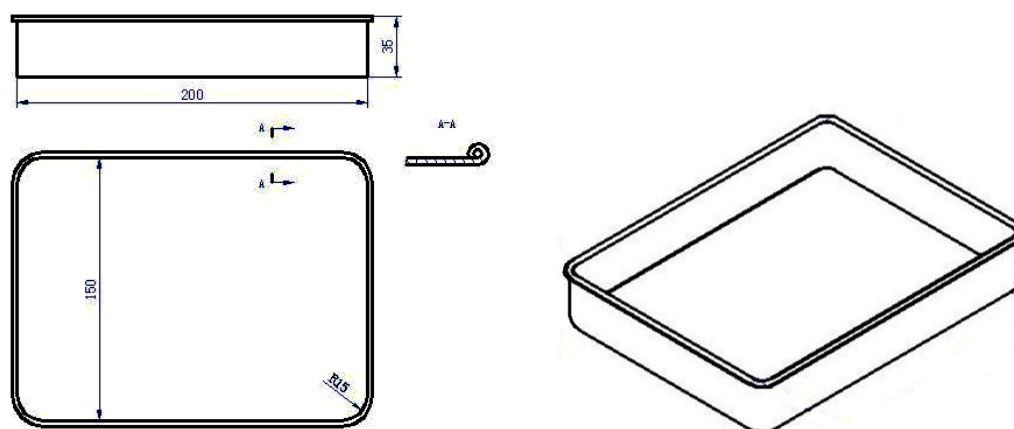
- (1) 每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- (2) 钣金工作平台。
- (3) 钳工工作台并配备台虎钳。
- (4) 钣金锤，平口钝凿，铁皮大剪刀，300mm 扁锉刀，凿子，300mm 钢尺，划针，300mm 直角尺，衬铁。
- (5) 考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 250 \times 300\text{mm}$  薄钢板一块。

$\Phi 3\text{mm}$  气焊丝 1 根。

**2. 工作任务**

- (1) 对板料进行卷边操作。
- (2) 根据图纸要求制作出矩形圆角盘。

附图：





### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 卷边向外。
- (3) 圆角盘成直角形。
- (4) 四角用 CO<sub>2</sub> 气体保护焊焊接。

**注：**(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。

- (2) 制作过程中不能更换板料。

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：2.1.1

试题名称：矩形圆角盘制作

准考证号：

考试时间：90min

| 序号 | 评价要素                                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|----|--|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|    |  |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1  | 安全防护                                   | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2  | 外形及各<br>部位尺寸<br>均应符合<br>图纸（实<br>样）要求   | 10     | A      | 外形、尺寸均符合图纸要求 |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | B      | 外形正确，尺寸一处误差  |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | C      | 外形正确，尺寸二处误差  |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | D      | 外形正确，尺寸三处误差  |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3  | 卷边应平<br>直，无脱<br>卷、卷边不<br>到位或过<br>多现象   | 5      | A      | 卷边质量完全符合要求   |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | B      | 卷边不平直        |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | C      | 卷边不到位或过多     |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | D      | 卷边脱卷         |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 4  | 整个制件<br>整体成形、<br>无裂纹                   | 10     | A      | 制件整体成形、无裂纹   |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | B      | 制件整体成形、一处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | C      | 制件整体成形、二处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | D      | 制件整体成形、三处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 5  | 圆弧和顺、<br>无急转或<br>突棱、光洁<br>平整，无明<br>显锤痕 | 8      | A      | 圆弧和顺、表面光洁平整  |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | B      | 表面略有锤痕，一处急转  |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | C      | 锤痕较明显，二处急转   |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | D      | 表面粗糙，制件质量差   |      |   |   |   |   |    |
|    |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |

|      |    |      |  |
|------|----|------|--|
| 合计配分 | 35 | 合计得分 |  |
|------|----|------|--|

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.2

试题名称：消声器部件制作

准考证号：

考核时间：90min

**2. 场地设备要求**

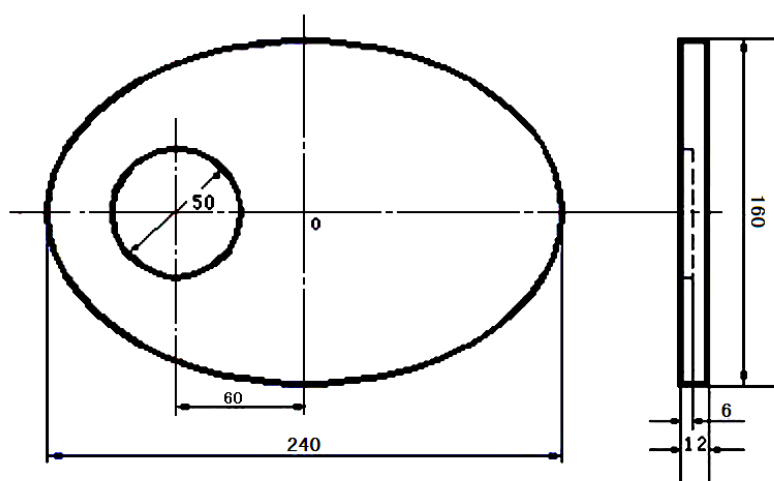
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）钣金工作平台。
- （3）钳工工作台并配备台虎钳。
- （4）钣金锤，凿子，300mm 扁锉刀，200mm 半圆锉刀，平口、圆口钝凿，300mm 钢尺，划针，300mm 直角尺，衬铁。
- （5）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 200 \times 280\text{mm}$  薄钢板一块。

**2. 工作任务**

- （1）根据图纸要求制作出消声器部件。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

**注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。**

**(2) 制作过程中不能更换板料。**

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：2.1.2

试题名称：消声器部件制作

准考证号：

考试时间：90min

| 序号   | 评价要素                                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                                   | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 外形及各<br>部位尺寸<br>均应符合<br>图纸（实<br>样）要求   | 10     | A      | 外形、尺寸均符合图纸要求 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 外形正确，尺寸一处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 外形正确，尺寸二处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 外形正确，尺寸三处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 整个制件<br>整体成形、<br>无裂纹                   | 15     | A      | 制件整体成形、无裂纹   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 制件整体成形、一处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 制件整体成形、二处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 制件整体成形、三处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 圆弧和顺、<br>无急转或<br>突棱、光洁<br>平整，无明<br>显锤痕 | 8      | A      | 圆弧和顺、表面光洁平整  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 表面略有锤痕，一处急转  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 锤痕较明显，二处急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 表面粗糙，制件质量差   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 35     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.3

试题名称：货车挡泥板制作

准考证号：

考核时间：90min

**3. 场地设备要求**

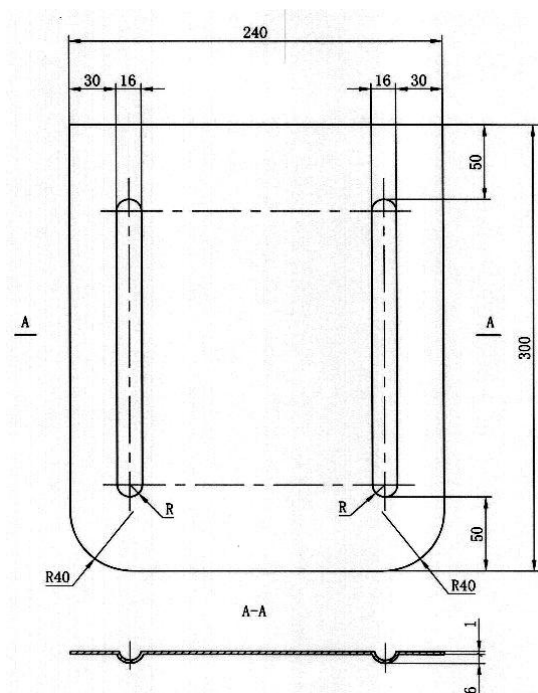
按一个工位配置：

- (1) 每个工位场地面积不小于4平方米。
- (2) 钣金工作平台。
- (3) 钣金锤，平口钝凿，铁皮大剪刀，300mm钢尺，划针，圆规。
- (4) 考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 240 \times 300\text{mm}$  薄钢板一块。

**2. 工作任务**

- (1) 根据图纸要求制作出货车挡泥板。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

**注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。**

**(2) 制作过程中不能更换板料。**

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。



# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：2.1.3

试题名称：货车挡泥板制作

准考证号：

考试时间：90min

| 序号   | 评价要素                                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                                   | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 外形及各<br>部位尺寸<br>均应符合<br>图纸（实<br>样）要求   | 10     | A      | 外形、尺寸均符合图纸要求 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 外形正确，尺寸一处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 外形正确，尺寸二处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 外形正确，尺寸三处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 整个制件<br>整体成形、<br>无裂纹                   | 15     | A      | 制件整体成形、无裂纹   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 制件整体成形、一处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 制件整体成形、二处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 制件整体成形、三处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 圆弧和顺、<br>无急转或<br>突棱、光洁<br>平整，无明<br>显锤痕 | 8      | A      | 圆弧和顺、表面光洁平整  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 表面略有锤痕，一处急转  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 锤痕较明显，二处急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 表面粗糙，制件质量差   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 35     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.4

试题名称：三通管制作

准考证号：

考核时间：90min

**4. 场地设备要求**

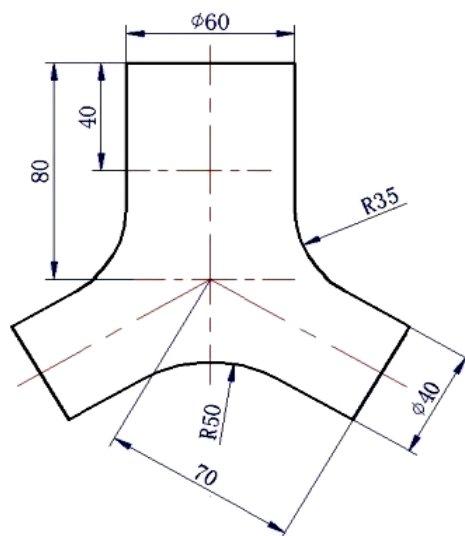
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （2）钣金工作平台。
- （3）钳工工作台并配备台虎钳。
- （4）钣金锤，300mm 钢尺，划针，凿子，铁皮大剪刀，弯剪刀，200mm 半圆锉刀，圆规。
- （5）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 200 \times 200$ mm 薄钢板一块。

**2. 工作任务**

- （1）根据图纸要求制作出 1/2 三通管。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

**注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。**

**(2) 制作过程中不能更换板料。**

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：2.1.4

试题名称：三通管制作

准考证号：

考试时间：90min

| 序号   | 评价要素                                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                                   | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 外形及各<br>部位尺寸<br>均应符合<br>图纸（实<br>样）要求   | 10     | A      | 外形、尺寸均符合图纸要求 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 外形正确，尺寸一处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 外形正确，尺寸二处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 外形正确，尺寸三处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 整个制件<br>整体成形、<br>无裂纹                   | 15     | A      | 制件整体成形、无裂纹   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 制件整体成形、一处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 制件整体成形、二处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 制件整体成形、三处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 圆弧和顺、<br>无急转或<br>突棱、光洁<br>平整，无明<br>显锤痕 | 8      | A      | 圆弧和顺、表面光洁平整  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 表面略有锤痕，一处急转  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 锤痕较明显，二处急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 表面粗糙，制件质量差   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 35     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.5

试题名称：盆形件制作

准考证号：

考核时间：90min

**5. 场地设备要求**

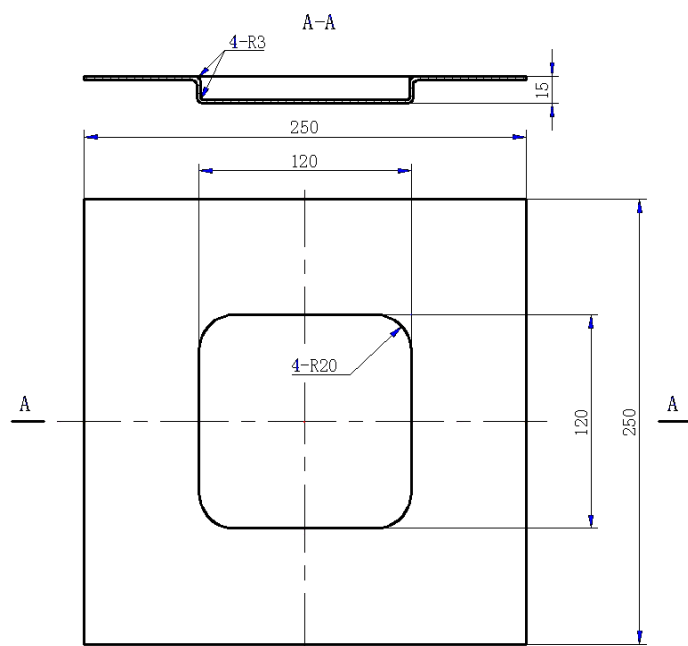
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于4平方米。
- （2）钣金工作平台。
- （3）钣金锤，300mm 钢尺，划针，平口、圆口钝凿，球头专用锤。
- （4）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 250 \times 250\text{mm}$  薄钢板一块。

**2. 工作任务**

- （1）根据图纸要求制作出盆形件。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

**注：**(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。

(2) 制作过程中不能更换板料。

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：2.1.5

试题名称：盆形件制作

准考证号：

考试时间：90min

| 序号   | 评价要素                                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                                   | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 外形及各<br>部位尺寸<br>均应符合<br>图纸（实<br>样）要求   | 10     | A      | 外形、尺寸均符合图纸要求 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 外形正确，尺寸一处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 外形正确，尺寸二处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 外形正确，尺寸三处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 整个制件<br>整体成形、<br>无裂纹                   | 15     | A      | 制件整体成形、无裂纹   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 制件整体成形、一处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 制件整体成形、二处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 制件整体成形、三处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 圆弧和顺、<br>无急转或<br>突棱、光洁<br>平整，无明<br>显锤痕 | 8      | A      | 圆弧和顺、表面光洁平整  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 表面略有锤痕，一处急转  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 锤痕较明显，二处急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 表面粗糙，制件质量差   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 35     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.6

试题名称：90° 方弯管制作

准考证号：

考核时间：90min

**6. 场地设备要求**

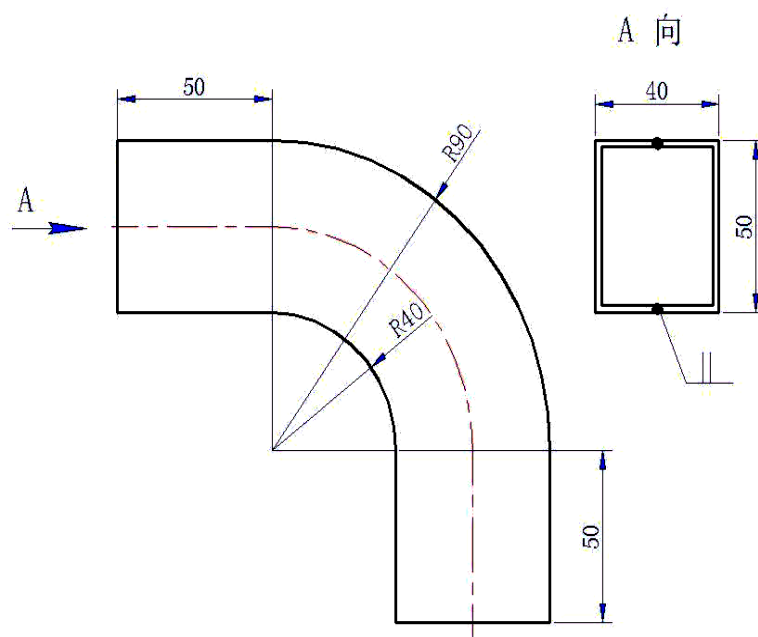
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （2）钣金工作平台。
- （3）钣金锤，300mm 钢尺，划针，铁皮大剪刀，圆规，平口、圆口钝凿，衬铁。
- （4）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 200 \times 200\text{mm}$  薄钢板一块。

**2. 工作任务**

- （1）根据图纸要求制作出 1/2 的 90° 方弯管。

附图：





### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

**注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。**

**(2) 制作过程中不能更换板料。**

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：2.1.6

试题名称：90° 方弯管制作

准考证号：

考试时间：90min

| 序号   | 评价要素  | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|---|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |   |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护  | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 外形及各<br>部 位 尺 寸<br>（含角度）<br>均 应 符 合<br>图 纸 （ 实<br>样 ） 要 求 | 10     | A      | 外形、尺寸均符合图纸要求 |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 外形正确，尺寸一处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 外形正确，尺寸二处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 外形正确，尺寸三处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 整 个 制 件<br>整体成形、<br>无裂纹                                   | 15     | A      | 制件整体成形、无裂纹   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 制件整体成形、一处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 制件整体成形、二处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 制件整体成形、三处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 圆弧和顺、<br>无 急 转 或<br>突棱、光洁<br>平整，无明<br>显锤痕                 | 8      | A      | 圆弧和顺、表面光洁平整  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 表面略有锤痕，一处急转  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 锤痕较明显，二处急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 表面粗糙，制件质量差   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |   | 35     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.7

试题名称：防尘罩制作

准考证号：

考核时间：90min

**7. 场地设备要求**

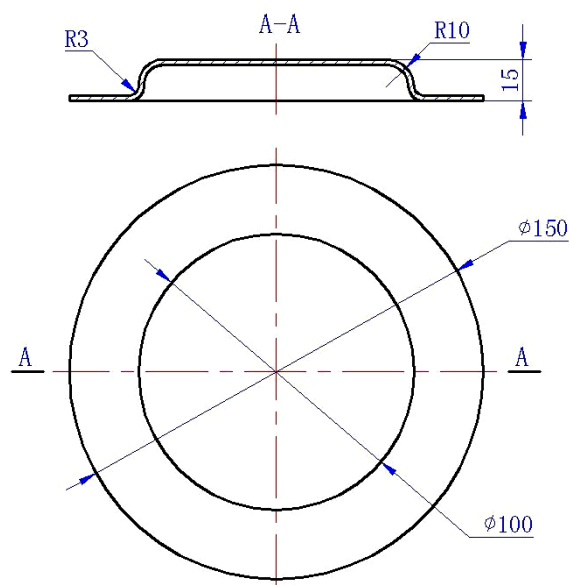
按一个工位配置：

- (1) 每个工位场地面积不小于4平方米。
- (2) 钣金工作平台。
- (3) 木墩
- (4) 钣金锤，300mm 钢尺，划针，圆规，铁皮大剪刀，平口、圆口钝凿，球头专用锤。
- (5) 考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 200 \times 200\text{mm}$  薄钢板一块。

**2. 工作任务**

- (1) 根据图纸要求制作出防尘罩。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

**注：(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。**

**(2) 制作过程中不能更换板料。**

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：2.1.7

试题名称：防尘罩制作

准考证号：

考试时间：90min

| 序号   | 评价要素                                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                                   | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 外形及各<br>部位尺寸<br>均应符合<br>图纸（实<br>样）要求   | 10     | A      | 外形、尺寸均符合图纸要求 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 外形正确，尺寸一处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 外形正确，尺寸二处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 外形正确，尺寸三处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 整个制件<br>整体成形、<br>无裂纹                   | 15     | A      | 制件整体成形、无裂纹   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 制件整体成形、一处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 制件整体成形、二处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 制件整体成形、三处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 圆弧和顺、<br>无急转或<br>突棱、光洁<br>平整，无明<br>显锤痕 | 8      | A      | 圆弧和顺、表面光洁平整  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 表面略有锤痕，一处急转  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 锤痕较明显，二处急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 表面粗糙，制件质量差   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 35     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：2.1.8

试题名称：90° 圆弯管制作

准考证号：

考核时间：90min

**8. 场地设备要求**

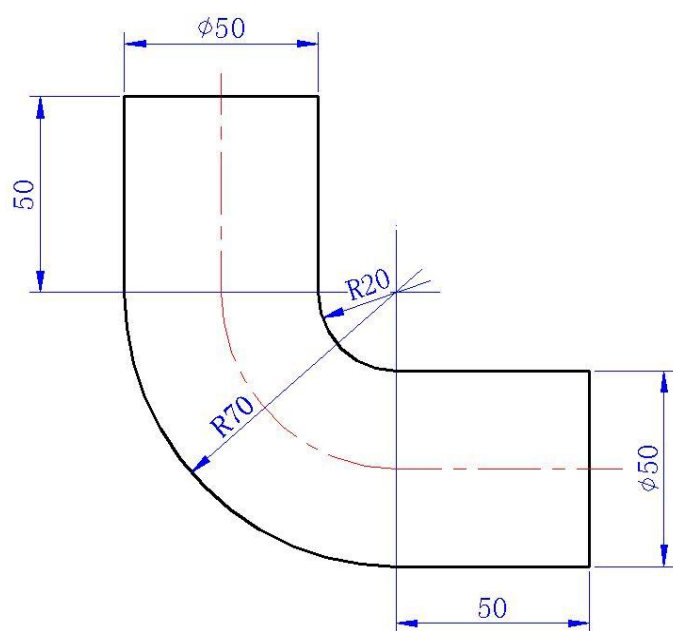
按一个工位配置：

- （1）每个工位场地面积不小于 4 平方米。
- （2）钣金工作平台。
- （3）木墩
- （4）钣金锤，300mm 钢尺，划针，铁皮大剪刀，300mm 扁锉刀，200mm 半圆锉刀，凿子。
- （5）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 200 \times 200\text{mm}$  薄钢板一块。

**2. 工作任务**

- （1）根据图纸要求制作出 1/2 的 90° 圆弯管。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能按图纸正确划线、下料。
- (2) 能使用钣金工具整体成形制件。

**注：**(1) 不能使用形状、尺寸完全相同的成型模具。

(2) 制作过程中不能更换板料。

### 4. 质量指标

- (1) 外形及各部位尺寸均应符合图纸（实样）要求。
- (2) 制件表面平整，圆弧过渡均匀和顺。
- (3) 制件无开裂现象。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：2.1.8

试题名称：90°圆弯管制作

准考证号：

考试时间：90min

| 序号   | 评价要素                                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |  |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                                   | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 外形及各<br>部位尺寸<br>均应符合<br>图纸（实<br>样）要求   | 10     | A      | 外形、尺寸均符合图纸要求 |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 外形正确，尺寸一处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 外形正确，尺寸二处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 外形正确，尺寸三处误差  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 整个制件<br>整体成形、<br>无裂纹                   | 15     | A      | 制件整体成形、无裂纹   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 制件整体成形、一处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 制件整体成形、二处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 制件整体成形、三处裂纹  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 圆弧和顺、<br>无急转或<br>突棱、光洁<br>平整，无明<br>显锤痕 | 8      | A      | 圆弧和顺、表面光洁平整  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | B      | 表面略有锤痕，一处急转  |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | C      | 锤痕较明显，二处急转   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | D      | 表面粗糙，制件质量差   |      |   |   |   |   |    |
|      |  |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |  | 35     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.1.1

试题名称：T 型构件连续焊及三层板塞焊（平焊）

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

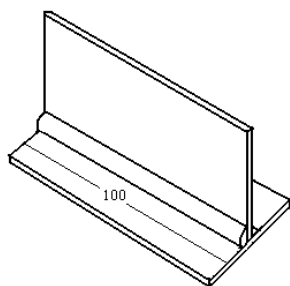
按一个工位配置：

- （1）防护工具：焊接围裙、焊接手套、焊接袖套、焊接脚套、焊接头盔。
- （2）工作场地面积不小于 3 平方米。
- （3）抽排废气装置 1 套。
- （4）焊接工作台及平焊定位架各 1 只。
- （5）CO<sub>2</sub>焊机及保护气体 1 套。
- （6）带式打磨机 1 把。
- （7）大力钳 2 把、300mm 钢尺、划针。
- （8）考件：材料 A235、尺寸 1×50×100mm×10 块薄钢板（5 块作为试焊）。

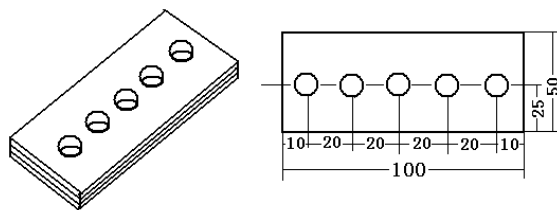
**2. 工作任务**

- （1）根据要求对接连续焊二板试焊。
- （2）根据要求对接连续焊，二板间隙 2~3mm，焊缝长度为 100mm，两边焊（附图 1）。
- （3）根据要求在三层板上塞焊 5 个孔，焊孔为 8mm（附图 2）。

附图：



附图 1



附图 2

### 3. 技能要求

- (1) 能对焊机正确调整电流、送丝速度、时间、气体流量。
- (2) 能对考件进行平焊操作。
- (3) 能按要求进行塞焊操作。

### 4. 质量指标

- (1) 加工后的所有尺寸符合图纸规定要求。
- (2) 对接焊焊缝宽度 5~8mm，正面高度不大于 3mm，反面高度不大于 1.5mm。
- (3) 塞焊正面焊点直径  $9 \leq D \leq 12\text{mm}$ ，背面直径大于 9mm。
- (4) 焊接无假焊、漏焊、烧穿、咬边、气孔。
- (5) 焊缝表面光洁、宽窄一致。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：3.1.1

试题名称：T 型构件连续焊及三层板塞焊（平焊）

准考证号：

考试时间：30min

| 序号 | 评价要素          | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则                 | 评定等级 |   |   |   |   | 得<br>分 |
|----|---------------|--------|--------|----------------------|------|---|---|---|---|--------|
|    |               |        |        |                      | A    | B | C | D | E |        |
| 1  | 安全防护          | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 防护用品佩戴缺一项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 防护用品佩戴缺二项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 防护用品佩戴缺三项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 2  | 总体尺寸要求        | 6      | A      | 对接焊长度、高度尺寸符合要求       |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 对接焊长度超差±2mm，高度符合要求   |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 对接焊高度超差±1mm，长度超差±2mm |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 对接焊长度、高度超±3mm 及以上    |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考。         |      |   |   |   |   |        |
| 3  | 焊接位置，<br>操作工艺 | 5      | A      | 位置正确，工艺合理            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 位置基本正确，工艺合理          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 位置不正确，工艺合理           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 位置不正确，工艺不合理          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 4  | 连续焊质量         | 7      | A      | 对接焊缝全部达到要求           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 焊缝咬边                 |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 焊缝宽窄不一致              |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 有假焊、漏焊、烧穿现象          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 5  | 塞焊质量          | 5      | A      | 塞焊尺寸、外形全部符合要求        |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 尺寸误差 1mm，外形符合要求      |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 尺寸误差 2mm 以上，高度符合要求   |      |   |   |   |   |        |

|      |  |    |      |                     |  |  |  |  |  |  |
|------|--|----|------|---------------------|--|--|--|--|--|--|
|      |  |    | D    | 尺寸误差 3mm 以上，高度不符合要求 |  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | E    | 考生完全不会操作或缺考         |  |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |  | 25 | 合计得分 |                     |  |  |  |  |  |  |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.1.2

试题名称：L 型构件连续焊及三层板塞焊（立焊）

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

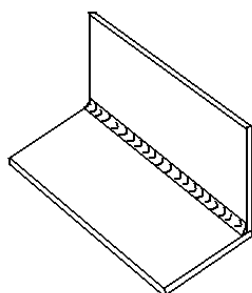
按一个工位配置：

- （1）防护工具：焊接围裙、焊接手套、焊接袖套、焊接脚套、焊接头盔。
- （2）工作场地面积不小于 3 平方米。
- （3）抽排废气装置 1 套。
- （4）焊接工作台及平焊定位架各 1 只。
- （5）CO<sub>2</sub>焊机及保护气体 1 套。
- （6）带式打磨机 1 把。
- （7）大力钳 2 把、300mm 钢尺、划针。
- （8）考件：材料 A235、尺寸 1×50×100mm×10 块薄钢板。

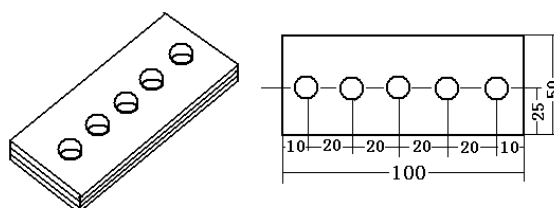
**2. 工作任务**

- （1）根据要求对接连续焊二板试焊。
- （2）根据要求对接连续焊二板间隙 2~3mm，焊缝长度为 100mm（附图 1）。
- （3）根据要求在三层板上塞焊 5 个孔，焊孔为 8mm（附图 2）。

附图：



附图 1



附图 2

### 3. 技能要求

- (1) 能对焊机正确调整电流、送丝速度、时间、气体流量。
- (2) 能对考件进行平焊操作。
- (3) 能按要求进行塞焊操作。

### 4. 质量指标

- (1) 加工后的所有尺寸符合图纸规定要求。
- (2) 对接焊焊缝宽度 5~8mm，正面高度不大于 3mm，反面高度不大于 1.5mm。
- (3) 塞焊正面焊点直径  $9 \leq D \leq 12\text{mm}$ ，背面直径大于 9mm。
- (4) 焊接无假焊、漏焊、烧穿、咬边、气孔。
- (5) 焊缝表面光洁、宽窄一致。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：3.1.2

试题名称：L 型构件连续焊及三层板塞焊（立焊）

准考证号：

考试时间：30min

| 序号 | 评价要素          | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则                 | 评定等级 |   |   |   |   | 得<br>分 |
|----|---------------|--------|--------|----------------------|------|---|---|---|---|--------|
|    |               |        |        |                      | A    | B | C | D | E |        |
| 1  | 安全防护          | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 防护用品佩戴缺一项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 防护用品佩戴缺二项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 防护用品佩戴缺三项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 2  | 总体尺寸要求        | 6      | A      | 对接焊长度、高度尺寸符合要求       |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 对接焊长度超差±2mm，高度符合要求   |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 对接焊高度超差±1mm，长度超差±2mm |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 对接焊长度、高度超±3mm 及以上    |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考。         |      |   |   |   |   |        |
| 3  | 焊接位置，<br>操作工艺 | 5      | A      | 位置正确，工艺合理            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 位置基本正确，工艺合理          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 位置不正确，工艺合理           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 位置不正确，工艺不合理          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 4  | 连续焊质量         | 7      | A      | 对接焊缝全部达到要求           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 焊缝咬边                 |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 焊缝宽窄不一致              |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 有假焊、漏焊、烧穿现象          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 5  | 塞焊质量          | 5      | A      | 塞焊尺寸、外形全部符合要求        |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 尺寸误差 1mm，外形符合要求      |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 尺寸误差 2mm 以上，高度符合要求   |      |   |   |   |   |        |

|      |  |    |      |                     |  |  |  |  |  |  |
|------|--|----|------|---------------------|--|--|--|--|--|--|
|      |  |    | D    | 尺寸误差 3mm 以上，高度不符合要求 |  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | E    | 考生完全不会操作或缺考         |  |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |  | 25 | 合计得分 |                     |  |  |  |  |  |  |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.1.3

试题名称：U 型构件连续焊及三层板塞焊（平焊）

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

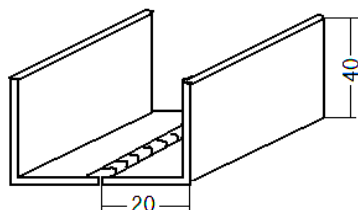
按一个工位配置：

- （1）防护工具：焊接围裙、焊接手套、焊接袖套、焊接脚套、焊接头盔。
- （2）工作场地面积不小于 3 平方米。
- （3）抽排废气装置 1 套。
- （4）焊接工作台及平焊定位架各 1 只。
- （5）CO<sub>2</sub>焊机及保护气体 1 套。
- （6）带式打磨机 1 把。
- （7）大力钳 2 把、300mm 钢尺、划针。
- （8）考件：材料 A235、尺寸 1×60×100mm×4，1×50×100mm×6 块薄钢板。

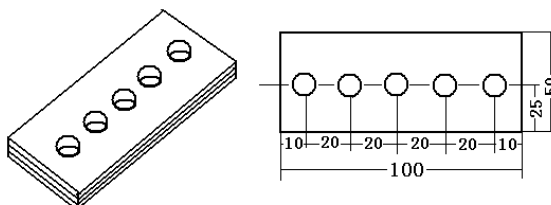
**2. 工作任务**

- （1）根据要求对接连续焊二板试焊。
- （2）根据要求对接连续焊二板间隙 2~3mm，焊缝长度为 100mm（附图 1）。
- （3）根据要求在三层板上塞焊 5 个孔，焊孔为 8mm（附图 2）。

附图：



附图 1



附图 2

**3. 技能要求**

- (1) 能对焊机正确调整电流、送丝速度、时间、气体流量。
- (2) 能对考件进行平焊操作。
- (3) 能按要求进行塞焊操作。

#### 4. 质量指标

- (1) 加工后的所有尺寸符合图纸规定要求。
- (2) 对接焊焊缝宽度 5~8mm，正面高度不大于 3mm，反面高度不大于 1.5mm。
- (3) 塞焊正面焊点直径  $9 \leq D \leq 12\text{mm}$ ，背面直径大于 9mm。
- (4) 焊接无假焊、漏焊、烧穿、咬边、气孔。
- (5) 焊缝表面光洁、宽窄一致。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：3.1.3

试题名称：U 型构件连续焊及三层板塞焊（平焊）

准考证号：

考试时间：30min

| 序号 | 评价要素          | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则                 | 评定等级 |   |   |   |   | 得<br>分 |
|----|---------------|--------|--------|----------------------|------|---|---|---|---|--------|
|    |               |        |        |                      | A    | B | C | D | E |        |
| 1  | 安全防护          | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 防护用品佩戴缺一项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 防护用品佩戴缺二项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 防护用品佩戴缺三项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 2  | 总体尺寸要求        | 6      | A      | 对接焊长度、高度尺寸符合要求       |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 对接焊长度超差±2mm，高度符合要求   |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 对接焊高度超差±1mm，长度超差±2mm |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 对接焊长度、高度超±3mm 及以上    |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考。         |      |   |   |   |   |        |
| 3  | 焊接位置，<br>操作工艺 | 5      | A      | 位置正确，工艺合理            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 位置基本正确，工艺合理          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 位置不正确，工艺合理           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 位置不正确，工艺不合理          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 4  | 连续焊质量         | 7      | A      | 对接焊缝全部达到要求           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 焊缝咬边                 |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 焊缝宽窄不一致              |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 有假焊、漏焊、烧穿现象          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 5  | 塞焊质量          | 5      | A      | 塞焊尺寸、外形全部符合要求        |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 尺寸误差 1mm，外形符合要求      |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 尺寸误差 2mm 以上，高度符合要求   |      |   |   |   |   |        |

|      |  |    |      |                     |  |  |  |  |  |  |
|------|--|----|------|---------------------|--|--|--|--|--|--|
|      |  |    | D    | 尺寸误差 3mm 以上，高度不符合要求 |  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | E    | 考生完全不会操作或缺考         |  |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |  | 25 | 合计得分 |                     |  |  |  |  |  |  |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分＝配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.1.4

试题名称：直角外侧对接连续焊及三层板塞焊（立焊）

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

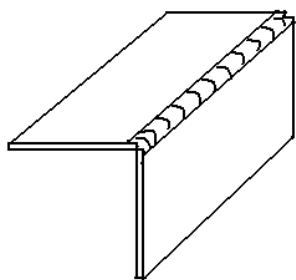
按一个工位配置：

- （1）防护工具：焊接围裙、焊接手套、焊接袖套、焊接脚套、焊接头盔。
- （2）工作场地面积不小于 3 平方米。
- （3）抽排废气装置 1 套。
- （4）焊接工作台及平焊定位架各 1 只。
- （5）CO<sub>2</sub>焊机及保护气体 1 套。
- （6）带式打磨机 1 把。
- （7）大力钳 2 把、300mm 钢尺、划针。
- （8）考件：材料 A235、尺寸 1×50×100mm×10 块薄钢板。

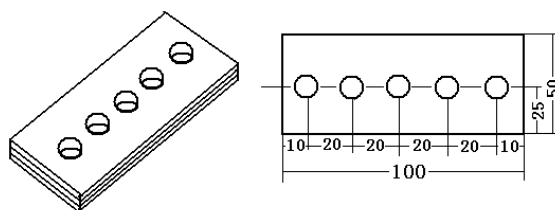
**2. 工作任务**

- （1）根据要求对接连续焊二板试焊。
- （2）根据要求对接连续焊二板间隙 2~3mm，焊缝长度为 100mm（附图 1）。
- （3）根据要求在三层板上塞焊 5 个孔，焊孔为 8mm（附图 2）。

附图：



附图 1



附图 2

### 3. 技能要求

- (1) 能对焊机正确调整电流、送丝速度、时间、气体流量。
- (2) 能对考件进行平焊操作。
- (3) 能按要求进行塞焊操作。

### 4. 质量指标

- (1) 加工后的所有尺寸符合图纸规定要求。
- (2) 对接焊焊缝宽度 5~8mm，正面高度不大于 3mm，反面高度不大于 1.5mm。
- (3) 塞焊正面焊点直径  $9 \leq D \leq 12\text{mm}$ ，背面直径大于 9mm。
- (4) 焊接无假焊、漏焊、烧穿、咬边、气孔。
- (5) 焊缝表面光洁、宽窄一致。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：3.1.4

试题名称：直角外侧对接连续焊及三层板塞焊（立焊）

准考证号：

考试时间：30min

| 序号 | 评价要素          | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则                 | 评定等级 |   |   |   |   | 得<br>分 |
|----|---------------|--------|--------|----------------------|------|---|---|---|---|--------|
|    |               |        |        |                      | A    | B | C | D | E |        |
| 1  | 安全防护          | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 防护用品佩戴缺一项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 防护用品佩戴缺二项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 防护用品佩戴缺三项            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 2  | 总体尺寸要求        | 6      | A      | 对接焊长度、高度尺寸符合要求       |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 对接焊长度超差±2mm，高度符合要求   |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 对接焊高度超差±1mm，长度超差±2mm |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 对接焊长度、高度超±3mm及以上     |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考。         |      |   |   |   |   |        |
| 3  | 焊接位置，<br>操作工艺 | 5      | A      | 位置正确，工艺合理            |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 位置基本正确，工艺合理          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 位置不正确，工艺合理           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 位置不正确，工艺不合理          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 4  | 连续焊质量         | 7      | A      | 对接焊缝全部达到要求           |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 焊缝咬边                 |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 焊缝宽窄不一致              |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | D      | 有假焊、漏焊、烧穿现象          |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考          |      |   |   |   |   |        |
| 5  | 塞焊质量          | 5      | A      | 塞焊尺寸、外形全部符合要求        |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | B      | 尺寸误差 1mm，外形符合要求      |      |   |   |   |   |        |
|    |               |        | C      | 尺寸误差 2mm 以上，高度符合要求   |      |   |   |   |   |        |

|      |  |    |      |                     |  |  |  |  |  |  |
|------|--|----|------|---------------------|--|--|--|--|--|--|
|      |  |    | D    | 尺寸误差 3mm 以上，高度不符合要求 |  |  |  |  |  |  |
|      |  |    | E    | 考生完全不会操作或缺考         |  |  |  |  |  |  |
| 合计配分 |  | 25 | 合计得分 |                     |  |  |  |  |  |  |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.2.1

试题名称：选用 T 型焊臂对三层板电阻点焊（平焊）

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

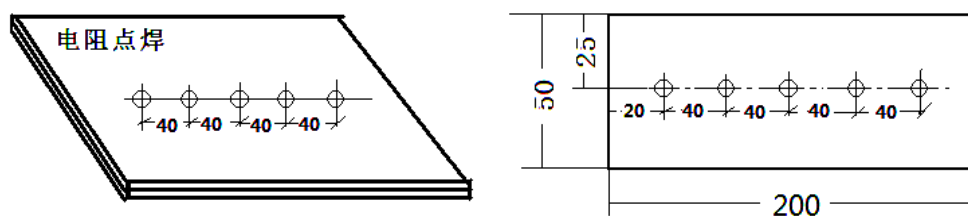
按一个工位配置：

- （1）防护工具：透明面罩、皮手套。
- （2）面积不小于 3 平方米。
- （3）焊接支架。
- （4）电阻点焊机。
- （5）抽排废气装置 1 套。
- （6）大力钳 3~4 把、钢直尺、划针。
- （7）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 50 \times 200\text{mm} \times 6$  块薄钢板（三块试焊）。

**2. 工作任务**

- （1）根据附图要求，将三块板件夹紧，二板间隙 0.1mm。
- （2）根据要求进行电阻点焊试焊操作。
- （3）根据附图要求进行电阻点焊操作。

附图



**3. 技能要求**

- （1）能按照图纸尺寸要求划线。
- （2）能对三层金属板件进行电阻焊操作。

#### 4. 质量指标

- (1) 加工后的焊点尺寸符合图纸规定要求。
- (2) 焊点要求内外圆同心。
- (3) 焊点内圆直径大于 4mm。
- (4) 焊点表面光洁、无击穿。
- (5) 三板均应焊透。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：3.2.1

试题名称：选用 T 型焊臂对三层板电阻点焊（平焊）

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素          | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|---------------|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |               |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护          | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 1    | 总体尺寸要求        | 8      | A      | 每两点间隔全部符合要求  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 两点间隔一个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 两点间隔二个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 两点间隔三个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 焊接位置，<br>操作工艺 | 5      | A      | 位置正确，工艺合理    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 位置基本正确，工艺合理  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 位置不正确，工艺合理   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 位置不正确，工艺不合理  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 焊接质量          | 10     | A      | 焊点全部达到质量要求   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 圆不同心一个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 圆不同心二个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 焊点直径二个小于 4mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |               | 25     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.2.2

试题名称：选用 C 型焊臂对三层板电阻点焊（立焊）

准考证号：

考核时间：30min

**2. 场地设备要求**

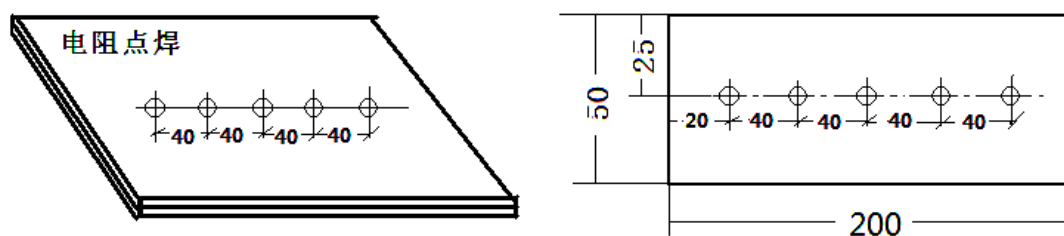
按一个工位配置：

- （1）防护工具：透明面罩、皮手套。
- （2）面积不小于 3 平方米。
- （3）焊接支架。
- （4）电阻点焊机。
- （5）抽排废气装置 1 套。
- （6）大力钳 3~4 把、钢直尺、划针。
- （7）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 50 \times 200\text{mm} \times 6$  块薄钢板（三块试焊）。

**2. 工作任务**

- （1）根据附图要求，将三块板件夹紧，二板间隙 0.1mm。
- （2）根据要求进行电阻点焊试焊操作。
- （3）根据附图要求进行电阻点焊操作。

附图



**3. 技能要求**

- （1）能按照图纸尺寸要求划线。
- （2）能对三层金属板件进行电阻焊操作。

#### 4. 质量指标

- (1) 加工后的焊点尺寸符合图纸规定要求。
- (2) 焊点要求内外圆同心。
- (3) 焊点内圆直径大于 4mm。
- (4) 焊点表面光洁、无击穿。
- (5) 三板均应焊透。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：3.2.2

试题名称：选用C型焊臂对三层板电阻点焊（立焊）

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素      | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|-----------|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |           |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护      | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 1    | 总体尺寸要求    | 8      | A      | 每两点间隔全部符合要求  |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | B      | 两点间隔一个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | C      | 两点间隔二个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | D      | 两点间隔三个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 焊接位置，操作工艺 | 5      | A      | 位置正确，工艺合理    |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | B      | 位置基本正确，工艺合理  |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | C      | 位置不正确，工艺合理   |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | D      | 位置不正确，工艺不合理  |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 焊接质量      | 10     | A      | 焊点全部达到质量要求   |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | B      | 圆不同心一个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | C      | 圆不同心二个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | D      | 焊点直径二个小于 4mm |      |   |   |   |   |    |
|      |           |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |           | 25     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.2.3

试题名称：选用 T 型焊臂对三层板电阻点焊（立焊）

准考证号：

考核时间：30min

**3. 场地设备要求**

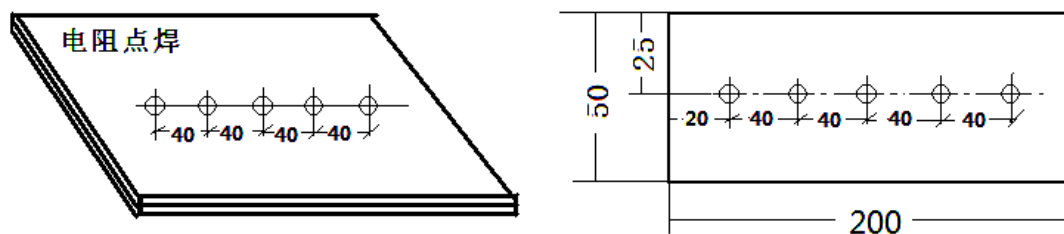
按一个工位配置：

- （1）防护工具：透明面罩、皮手套。
- （2）面积不小于 3 平方米。
- （3）焊接支架。
- （4）电阻点焊机。
- （5）抽排废气装置 1 套。
- （6）大力钳 3~4 把、钢直尺、划针。
- （7）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 50 \times 200\text{mm} \times 6$  块薄钢板。

**2. 工作任务**

- （1）根据附图要求，将三块板件夹紧，二板间隙 0.1mm。
- （2）根据要求进行电阻点焊试焊操作。
- （3）根据附图要求进行电阻点焊操作。

附图



**3. 技能要求**

- （1）能按照图纸尺寸要求划线。

(2) 能对三层金属板件进行电阻焊操作。

#### 4. 质量指标

(1) 加工后的焊点尺寸符合图纸规定要求。

(2) 焊点要求内外圆同心。

(3) 焊点内圆直径大于 4mm。

(4) 焊点表面光洁、无击穿。

(5) 三板均应焊透。



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：3.2.3

试题名称：选用 T 型焊臂对三层板电阻点焊（立焊）

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素          | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|---------------|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |               |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护          | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 1    | 总体尺寸要求        | 8      | A      | 每两点间隔全部符合要求  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 两点间隔一个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 两点间隔二个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 两点间隔三个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 焊接位置，<br>操作工艺 | 5      | A      | 位置正确，工艺合理    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 位置基本正确，工艺合理  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 位置不正确，工艺合理   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 位置不正确，工艺不合理  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 焊接质量          | 10     | A      | 焊点全部达到质量要求   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 圆不同心一个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 圆不同心二个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 焊点直径二个小于 4mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |               | 25     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

|    |      |      |       |      |   |
|----|------|------|-------|------|---|
| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：3.2.4

试题名称：选用 C 型焊臂对三层板电阻点焊（平焊）

准考证号：

考核时间：30min

**4. 场地设备要求**

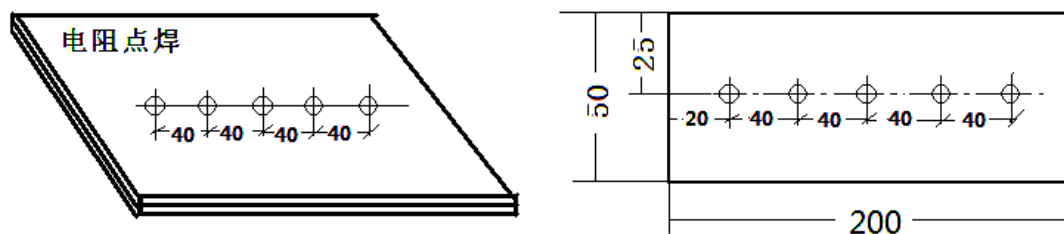
按一个工位配置：

- （1）防护工具：透明面罩、皮手套。
- （2）面积不小于 3 平方米。
- （3）焊接支架。
- （4）电阻点焊机。
- （5）抽排废气装置 1 套。
- （6）大力钳 3~4 把、钢直尺、划针。
- （7）考件：材料 A235、尺寸  $1 \times 50 \times 200\text{mm} \times 6$  块薄钢板（三块试焊）。

**2. 工作任务**

- （1）根据附图要求，将三块板件夹紧，二板间隙 0.1mm。
- （2）根据要求进行电阻点焊试焊操作。
- （3）根据附图要求进行电阻点焊操作。

附图



**3. 技能要求**

- （1）能按照图纸尺寸要求划线。

(2) 能对三层金属板件进行电阻焊操作。

#### 4. 质量指标

(1) 加工后的焊点尺寸符合图纸规定要求。

(2) 焊点要求内外圆同心。

(3) 焊点内圆直径大于 4mm。

(4) 焊点表面光洁、无击穿。

(5) 三板均应焊透。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：3.2.4

试题名称：选用C型焊臂对三层板电阻点焊（平焊）

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素          | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则         | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|---------------|--------|--------|--------------|------|---|---|---|---|----|
|      |               |        |        |              | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护          | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 防护用品佩戴缺一项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 防护用品佩戴缺二项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 防护用品佩戴缺三项    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 1    | 总体尺寸要求        | 8      | A      | 每两点间隔全部符合要求  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 两点间隔一个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 两点间隔二个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 两点间隔三个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 焊接位置，<br>操作工艺 | 5      | A      | 位置正确，工艺合理    |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 位置基本正确，工艺合理  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 位置不正确，工艺合理   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 位置不正确，工艺不合理  |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 焊接质量          | 10     | A      | 焊点全部达到质量要求   |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | B      | 圆不同心一个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | C      | 圆不同心二个超差±1mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | D      | 焊点直径二个小于 4mm |      |   |   |   |   |    |
|      |               |        | E      | 考生完全不会操作或缺考  |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |               | 25     | 合计得分   |              |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.1.1

试题名称：前翼子板前部局部凹陷的修理

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）面积不小于 3 平方米。
- （2）工作平台或钣金件固定台架。
- （3）钣金常用工具（六件套）。
- （4）待修复的汽车钣金件（前部局部凹陷损伤的前翼子板）。
- （5）车身整形机 1 台，双动打磨机 1 个（5 寸）、60#打磨片 1 片。

**2. 工作任务**

- （1）根据要求用手锤加衬铁对翼子板筋线部位进行修复。
- （2）用车身整形机（仅用于）收火操作。
- （3）根据要求对修复后的翼子板损伤部位进行检验，校正。

附图：



**3. 技能要求**

- (1) 能正确选择敲击点，锤击力度和操作顺序等。
- (2) 要求对损伤区域用整平锤进行精修。
- (3) 能使用检测卡板对修复区进行检测。

#### 4. 质量指标

- (1) 修复后的汽车前翼子板表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷圆弧过渡和顺。
- (2) 原板件完好部位不能有新的损伤。
- (3) 修复后的汽车前翼子板应符合原车出厂技术要求。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：4.1.1

试题名称：前翼子板前部局部凹陷的修理

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素                     | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则          | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|--------------------------|--------|--------|---------------|------|---|---|---|---|----|
|      |                          |        |        |               | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                     | 2      | A      | 防护用品佩戴齐全      |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | B      | 防护用品佩戴缺一项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | C      | 防护用品佩戴缺二项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | D      | 防护用品佩戴缺三项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 操作工艺安排合理、规范，工具使用正确       | 10     | A      | 工艺合理，工具使用正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | B      | 工艺合理，工具使用不当   |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | C      | 工艺不合理，工具使用正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | D      | 工艺不合理，工具使用不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 修复后的制件 圆 弧 和顺，符合原车出厂技术要求 | 10     | A      | 制件整体完全符合要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | B      | 圆弧和顺，线条不清晰    |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | C      | 圆弧不和顺，线条清晰    |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | D      | 圆弧不和顺，线条不清晰   |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷   | 8      | A      | 表面符合原车技术要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | B      | 表面较平整，无明显锤痕   |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | C      | 表面有凸起和凹陷      |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | D      | 表面锤痕明显，凸起凹陷多  |      |   |   |   |   |    |
|      |                          |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |                          | 30     | 合计得分   |               |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.1.2

试题名称：前翼子板后部局部凹陷的修理

准考证号：

考核时间：30min

**2. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）面积不小于 3 平方米。
- （2）工作平台或钣金件固定台架。
- （3）钣金常用工具（六件套）。
- （4）待修复的汽车钣金件（后部局部凹陷损伤的前翼子板）。
- （5）车身整形机 1 台，双动打磨机 1 个（5 寸）、60#打磨片 1 片。

**2. 工作任务**

- （1）根据要求用手锤加衬铁对翼子板筋线部位进行修复。
- （2）用车身整形机（仅用于）收火操作。
- （3）根据要求对修复后的翼子板损伤部位进行检验，校正。

附图：





### 3. 技能要求

- (1) 能正确选择敲击点，锤击力度和操作顺序等。
- (2) 要求对损伤区域用整平锤进行精修。
- (3) 能使用检测卡板对修复区进行检测。

### 4. 质量指标

- (1) 修复后的汽车前翼子板表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷圆弧过渡和顺。
- (2) 原板件完好部位不能有新的损伤。
- (3) 修复后的汽车前翼子板应符合原车出厂技术要求。

## 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

### 操作技能试题评分表

试题代码：4.1.2

试题名称：前翼子板后部局部凹陷的修理

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则          | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|------------------------|--------|--------|---------------|------|---|---|---|---|----|
|      |                        |        |        |               | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                   | 2      | A      | 防护用品佩戴齐全      |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | B      | 防护用品佩戴缺一项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | C      | 防护用品佩戴缺二项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | D      | 防护用品佩戴缺三项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 操作工艺安排合理、规范，工具使用正确     | 10     | A      | 工艺合理，工具使用正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | B      | 工艺合理，工具使用不当   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | C      | 工艺不合理，工具使用正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | D      | 工艺不合理，工具使用不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 修复后的制件圆弧和顺，符合原车出厂技术要求  | 10     | A      | 制件整体完全符合要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | B      | 圆弧和顺，线条不清晰    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | C      | 圆弧不和顺，线条清晰    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | D      | 圆弧不和顺，线条不清晰   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷 | 8      | A      | 表面符合原车技术要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | B      | 表面较平整，无明显锤痕   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | C      | 表面有凸起和凹陷      |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | D      | 表面锤痕明显，凸起凹陷多  |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |                        | 30     | 合计得分   |               |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.1.3

试题名称：车门面板上部局部凹陷的修理

准考证号：

考核时间：30min

**3. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）面积不小于 3 平方米。
- （2）工作平台或钣金件固定台架。
- （3）钣金常用工具（六件套）。
- （4）待修复的汽车钣金件（上部局部凹陷损伤的车门面板）。
- （5）车身整形机 1 台，双动打磨机 1 个（5 寸）、60#打磨片 1 片。

**2. 工作任务**

- （1）根据要求用手锤加衬铁对车门损伤部位进行修复。
- （2）用车身整形机（仅用于）收火操作。
- （3）根据要求对修复后的车门损伤部位进行检验，校正。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能正确选择敲击点，锤击力度和操作顺序等。
- (2) 要求对损伤区域用整平锤进行精修。
- (3) 能使用检测卡板对修复区进行检测。

### 4. 质量指标

- (1) 修复后的汽车车门面板表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷圆弧过渡和顺。
- (2) 原板件完好部位不能有新的损伤。
- (3) 修复后的汽车车门面板应符合原车出厂技术要求。

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题评分表**

试题代码：4.1.3

试题名称：车门面板上部局部凹陷的修理

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素                   | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则          | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|------------------------|--------|--------|---------------|------|---|---|---|---|----|
|      |                        |        |        |               | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                   | 2      | A      | 防护用品佩戴齐全      |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | B      | 防护用品佩戴缺一项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | C      | 防护用品佩戴缺二项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | D      | 防护用品佩戴缺三项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 操作工艺安排合理、规范，工具使用正确     | 10     | A      | 工艺合理，工具使用正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | B      | 工艺合理，工具使用不当   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | C      | 工艺不合理，工具使用正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | D      | 工艺不合理，工具使用不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 修复后的制件圆弧和顺，符合原车出厂技术要求  | 10     | A      | 制件整体完全符合要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | B      | 圆弧和顺，线条不清晰    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | C      | 圆弧不和顺，线条清晰    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | D      | 圆弧不和顺，线条不清晰   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷 | 8      | A      | 表面符合原车技术要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | B      | 表面较平整，无明显锤痕   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | C      | 表面有凸起和凹陷      |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | D      | 表面锤痕明显，凸起凹陷多  |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |                        | 30     | 合计得分   |               |      |   |   |   |   |    |

考评员（签名）：

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.1.4

试题名称：车门面板下部局部凹陷的修理

准考证号：

考核时间：30min

**4. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）面积不小于 3 平方米。
- （2）工作平台或钣金件固定台架。
- （3）钣金常用工具（六件套）。
- （4）待修复的汽车钣金件（下部局部凹陷损伤的车门面板）。
- （5）车身整形机 1 台，双动打磨机 1 个（5 寸）、60#打磨片 1 片。

**2. 工作任务**

- （1）根据要求用手锤加衬铁对车门下部损伤部位进行修复。
- （2）用车身整形机（仅用于）收火操作。
- （3）根据要求对修复后的车门面板损伤部位进行检验，校正。

附图：



### 3. 技能要求

- (1) 能正确选择敲击点，锤击力度和操作顺序等。
- (2) 要求对损伤区域用整平锤进行精修。
- (3) 能使用检测卡板对修复区进行检测。

### 4. 质量指标

- (1) 修复后的汽车车门面板表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷圆弧过渡和顺。
- (2) 原板件完好部位不能有新的损伤。
- (3) 修复后的汽车车门面板应符合原车出厂技术要求。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：4.1.4

试题名称：车门面板下部局部凹陷的修理

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素                   | 配分 | 等级   | 评分细则          | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|------------------------|----|------|---------------|------|---|---|---|---|----|
|      |                        |    |      |               | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护                   | 2  | A    | 防护用品佩戴齐全      |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | B    | 防护用品佩戴缺一项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | C    | 防护用品佩戴缺二项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | D    | 防护用品佩戴缺三项     |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | E    | 考生未戴防护用品或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 操作工艺安排合理、规范，工具使用正确     | 10 | A    | 工艺合理，工具使用正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | B    | 工艺合理，工具使用不当   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | C    | 工艺不合理，工具使用正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | D    | 工艺不合理，工具使用不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | E    | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 修复后的制件圆弧和顺，符合原车出厂技术要求  | 10 | A    | 制件整体完全符合要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | B    | 圆弧和顺，线条不清晰    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | C    | 圆弧不和顺，线条清晰    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | D    | 圆弧不和顺，线条不清晰   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | E    | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 修复后的钣金件表面平整无明显锤痕、凸起、凹陷 | 8  | A    | 表面符合原车技术要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | B    | 表面较平整，无明显锤痕   |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | C    | 表面有凸起和凹陷      |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | D    | 表面锤痕明显，凸起凹陷多  |      |   |   |   |   |    |
|      |                        |    | E    | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |                        | 30 | 合计得分 |               |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值



**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.2.1

试题名称：发动机舱盖拆装调整

准考证号：

考核时间：30min

**1. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）每个工位面积不小于 5 平方米。
- （2）乘用车一台。
- （3）钣金常用拆装工具一套。
- （4）一名工作人员协助。

**2. 工作任务**

- （1）对汽车发动机舱盖进行拆卸。
- （2）安装汽车发动机舱盖。
- （3）对发动机舱盖进行间隙调整。

**3. 技能要求**

- （1）能按操作顺序对汽车发动机舱盖进行拆装。
- （2）能按技术要求对汽车发动机舱盖进行间隙调整。

**4. 质量指标**

- （1）安装调整后的发动机舱盖应符合原车出厂技术要求。
- （2）发动机舱盖安装后无螺栓缺少，表面油漆无损伤。
- （3）发动机盖与前翼子板间隙符合技术要求。
- （4）发动机盖与前翼子板间要求平整无高低差。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：4.2.1

试题名称：发动机舱盖拆装调整

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素  | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则          | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|---|--------|--------|---------------|------|---|---|---|---|----|
|      |   |        |        |               | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护  | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 防护用品佩戴缺一项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 防护用品佩戴缺二项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 防护用品佩戴缺三项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 操 作 工 艺<br>安排合理、<br>规范，工具<br>使用正确               | 10     | A      | 工艺合理，工具使用正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 工艺合理，工具使用不当   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 工艺不合理，工具使用正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 工艺不合理，工具使用不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 拆 装 后 的<br>构 件 表 面<br>无损伤，装<br>配 符 合 技<br>术 要 求 | 10     | A      | 构件整体完全符合要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 构件装配后缺一个螺栓    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 构件表面有一处油漆损伤   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 构件表面损伤二处以上    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 构 件 与 周<br>围 构 件 间<br>隙、平整度<br>符合要求             | 8      | A      | 表面符合原车技术要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 平整度误差±1mm     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 平整度误差±2mm     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 平整度误差±3mm 以上  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |   | 30     | 合计得分   |               |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.2.2

试题名称：前翼子板拆装调整

准考证号：

考核时间：30min

**2. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）每个工位面积不小于 5 平方米。
- （2）乘用车一台。
- （3）钣金常用拆装工具一套。

**2. 工作任务**

- （1）对汽车前翼子板进行拆卸。
- （2）安装汽车前翼子板。
- （3）对汽车前翼子板进行间隙调整。

**3. 技能要求**

- （1）能按操作顺序对前翼子板进行拆装。
- （2）能按技术要求对前翼子板进行间隙调整。

**4. 质量指标**

- （1）安装调整后的前翼子板应符合原车出厂技术要求。
- （2）前翼子板安装后无螺栓缺少，表面油漆无损伤。
- （3）前翼子板与发动机盖、前车门间隙符合技术要求。
- （4）前翼子板与发动机盖、前车门间要求平整无高低差。
- （5）前翼子板与相邻部件筋线对齐。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：4.2.2

试题名称：前翼子板拆装调整

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素  | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则          | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|---|--------|--------|---------------|------|---|---|---|---|----|
|      |   |        |        |               | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护  | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 防护用品佩戴缺一项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 防护用品佩戴缺二项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 防护用品佩戴缺三项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 操 作 工 艺<br>安排合理、<br>规范，工具<br>使用正确               | 10     | A      | 工艺合理，工具使用正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 工艺合理，工具使用不当   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 工艺不合理，工具使用正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 工艺不合理，工具使用不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 拆 装 后 的<br>构 件 表 面<br>无损伤，装<br>配 符 合 技<br>术 要 求 | 10     | A      | 构件整体完全符合要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 构件装配后缺一个螺栓    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 构件表面有一处油漆损伤   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 构件表面损伤二处以上    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 构 件 与 周<br>围 构 件 间<br>隙、平整度<br>符合要求             | 8      | A      | 表面符合原车技术要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 平整度误差±1mm     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 平整度误差±2mm     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 平整度误差±3mm 以上  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |   | 30     | 合计得分   |               |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.2.3

试题名称：车门总成拆装调整

准考证号：

考核时间：30min

**3. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）每个工位面积不小于 5 平方米。
- （2）乘用车一台。
- （3）钣金常用拆装工具一套。

**2. 工作任务**

- （1）对汽车车门总成进行拆卸。
- （2）安装汽车车门总成。
- （3）对汽车车门总成进行间隙调整。

**3. 技能要求**

- （1）能按操作顺序对汽车车门总成进行拆装。
- （2）能按技术要求对汽车车门总成进行间隙调整。

**4. 质量指标**

- （1）安装调整后的车门总成应符合原车出厂技术要求。
- （2）车门总成安装后无螺栓缺少，表面油漆无损伤。
- （3）车门总成与前（后）翼子板、后（前）车门间隙符合技术要求。
- （4）车门总成与前（后）翼子板、后（前）车门间要求平整无高低差。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：4.2.3

试题名称：车门总成拆装调整

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素  | 配<br>分 | 等<br>级 | 评分细则          | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|---|--------|--------|---------------|------|---|---|---|---|----|
|      |   |        |        |               | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护  | 2      | A      | 所有防护用品佩戴齐全    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 防护用品佩戴缺一项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 防护用品佩戴缺二项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 防护用品佩戴缺三项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生未戴防护用品或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 操 作 工 艺<br>安排合理、<br>规范，工具<br>使用正确             | 10     | A      | 工艺合理，工具使用正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 工艺合理，工具使用不当   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 工艺不合理，工具使用正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 工艺不合理，工具使用不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 拆 装 后 的<br>构 件 表 面<br>无损伤，装<br>配 符 合 技<br>术要求 | 10     | A      | 构件整体完全符合要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 构件装配后缺一个螺栓    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 构件表面有一处油漆损伤   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 构件表面损伤二处以上    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 构 件 与 周<br>围 构 件 间<br>隙、平整度<br>符合要求           | 8      | A      | 表面符合原车技术要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | B      | 平整度误差±1mm     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | C      | 平整度误差±2mm     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | D      | 平整度误差±3mm 以上  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |        | E      | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |   | 30     | 合计得分   |               |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值

**汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级  
操作技能试题单**

试题代码：4.2.4

试题名称：前保险杠拆装调整

准考证号：

考核时间：30min

**4. 场地设备要求**

按一个工位配置：

- （1）每个工位面积不小于 5 平方米。
- （2）乘用车一台。
- （3）钣金常用拆装工具一套。

**2. 工作任务**

- （1）对汽车前保险杠进行拆卸。
- （2）安装汽车前保险杠。
- （3）对汽车前保险杠进行间隙调整。

**3. 技能要求**

- （1）能按操作顺序对汽车前保险杠进行拆装。
- （2）能按技术要求对汽车前保险杠进行间隙调整。

**4. 质量指标**

- （1）安装调整后的前保险杠应符合原车出厂技术要求。
- （2）前保险杠安装后无螺栓缺少，表面油漆无损伤。
- （3）前保险杠与左、右前翼子板，水箱框架，前大灯间隙符合技术要求。
- （4）前保险杠与相邻部件要求平整无高低差。

# 汽车维修工（汽车车身整形修复工）四级

## 操作技能试题评分表

试题代码：4.2.4

试题名称：前保险杠拆装调整

准考证号：

考试时间：30min

| 序号   | 评价要素  | 配分 | 等级   | 评分细则          | 评定等级 |   |   |   |   | 得分 |
|------|---|----|------|---------------|------|---|---|---|---|----|
|      |   |    |      |               | A    | B | C | D | E |    |
| 1    | 安全防护  | 2  | A    | 所有防护用品佩戴齐全    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | B    | 防护用品佩戴缺一项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | C    | 防护用品佩戴缺二项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | D    | 防护用品佩戴缺三项     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | E    | 考生未戴防护用品或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 2    | 操 作 工 艺<br>安排合理、<br>规范，工具<br>使用正确             | 10 | A    | 工艺合理，工具使用正确   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | B    | 工艺合理，工具使用不当   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | C    | 工艺不合理，工具使用正确  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | D    | 工艺不合理，工具使用不正确 |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | E    | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 3    | 拆 装 后 的<br>构 件 表 面<br>无损伤，装<br>配 符 合 技<br>术要求 | 10 | A    | 构件整体完全符合要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | B    | 构件装配后缺一个螺栓    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | C    | 构件表面有一处油漆损伤   |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | D    | 构件表面损伤二处以上    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | E    | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 4    | 构 件 与 周<br>围 构 件 间<br>隙、平整度<br>符合要求           | 8  | A    | 表面符合原车技术要求    |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | B    | 平整度误差±1mm     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | C    | 平整度误差±2mm     |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | D    | 平整度误差±3mm 以上  |      |   |   |   |   |    |
|      |   |    | E    | 考生完全不会操作或缺考   |      |   |   |   |   |    |
| 合计配分 |   | 30 | 合计得分 |               |      |   |   |   |   |    |

| 等级 | A（优） | B（良） | C（尚可） | D（差） | E |
|----|------|------|-------|------|---|
| 比值 | 1.0  | 0.8  | 0.6   | 0.2  | 0 |

“评价要素”得分=配分×等级比值